

# ESTAFLOOR 900

## EPOXY HIGH GLOSS FINISH

### PRODUCT DESCRIPTION

A two component epoxy - polyamide pigmented with durable pigments giving a glossy topcoat with:

- High resistance to impact and abrasion.
- Good adhesion to aged epoxy coatings.
- Resistance to spillage or splashes of mild coatings.

### DESIGN USE

- A high gloss finish for steelwork or non-ferrous substrates.
- Suitable as a tank lining for aviation fuel tanks.
- As a colourful topcoat for flooring systems.

### PHYSICAL DATA

VOLUME SOLIDS	55 ± 2% (Base on ATSM D 2697)
DRY FILM THICKNESS	50 Microns
WET FILM THICKNESS	100 Microns
THEORETICAL COVERAGE	41 M <sup>2</sup> /gm (11 M <sup>2</sup> /litre)
COLOUR	Regular and customised colours Available, refer to section on colour
FINISH	Full Gloss

### SURFACE PREPARATION

All concrete to be coated must be strong and sound, must contain no additives or hardeners, and should not be treated with sealers or conventional curing compounds containing waxes, silicones or silicates.

- New slabs to be coated should have a float finish or broom finish as described in American Concrete Institute, specification 301.
- Finishing shall be within Class A tolerance. Formed surfaces should be vibrated to minimize air pockets and holes. Suitable form facing material should be used to produce a smooth form finish as described in American Concrete Institute specification 301.
- Do not use form release agents based on oil, which will deposit a residue on the concrete.

### WATER - CURED CONCRETE OR EXISTING STRUCTURES

- Must be cured a minimum of 14 days under favorable temperature and moisture conditions and have attained 80% of its final strength.
- A suitably finished, abrasive blasted or abraded surface must have a uniform surface texture resembling coarse sandpaper
- Concrete surfaces which have been cured with conventional curing compounds must be completely cleaned by abrasive means. Acid etching is not acceptable as it will not normally remove these contaminants.
- Blow holes, voids and pockets must be filled with a suitable filler, compatible with the intended topcoats. For large areas of defects a skim coat may need to be applied. Once again this should be compatible with topcoats and end use.

### USING PRIMFLOOR AS A CURING COMPOUND

- New concrete which will be coated prior to full cure can utilize PRIMFLOOR AS as a curing compound curing compound. In this instance it is only necessary to remove projections and fins from formed concrete. Ensure all surfaces are free from oil and / or contaminants.
- Under no circumstance should any curing agents or additives be used that will impure adhesion. The product should be applied as soon as possible after pouring or finishing as described under application below.

### ADDITIONAL INFORMATION

Thinner	No. 17 (Epoxy Thinner)
Cleaning solvent	No. 17
Storage instructions	Store in a cool shaded dry area
Flash point	28° C
Packaging	1 U.S. gallon and 5 U.S. gallon

# ESTAFLOOR 900

## EPOXY HIGH GLOSS FINISH

### APPLICATION

- A power mixer is recommended to thoroughly mix the two components. Mix each component first and then thoroughly mix the combined materials.
- Do not mix any more than can be used within the working time of the material. Apply PRIMFLOOR AS over a damp surface. Abrasive cleaned concrete must be thoroughly cleaned to remove all loose material, then moistened with water.
- On slabs, puddled water must not remain. On formed surfaces no running water may be evident.
- Apply a thin coat to the surfaces crossing with brush or roller and using overlap passes with spray application.
- On slabs (horizontals) any primer / sealer which has puddled in low areas (depressions in concrete plane) must be brushed out during application. On formed surface (verticals) any primer / sealer which runs or sags must be brushed out during application.
- After overnight curing, the coated areas may vary in appearance. Areas which appear to have no evidence of primer / sealer indicate a high porosity. In these areas, a second application is recommended.



### APPLICATION AS A CURING COMPOUND

- The product needs to be applied to slabs (horizontals) upon disappearance of the sheen of surface moisture. On formed surfaces (verticals), apply immediately after form is removed, (Forms should be removed within three days after concrete is poured). If there is any drying or appreciable loss of moisture, spray the surface with water and allow to reach a uniform damp condition with no excess water evident.



### APPLICATION DETAILS

METHOD OF APPLICATION : AIRLESS SPRAY  
 This is the recommended of application:  
 Tip size : 0.28 - 0.38 mm (0.011 - 0.015 in)  
 Pressure : 130 - 160 kg/cm<sup>2</sup> (1800 - 2300 psi)

NO. of Components = Two  
 Mixing Ratio = 4 parts Base to 1 part (by weight)

Application Conditions = Do not apply this product if the Relative Humidity Exceeds 95% or if the substrate temperature is within 3°C of the dew point

### DRYING TIME

Surface Temperature	Touch Dry	Hard Dry	Overcoating interval		Pot life
			Minimum	Maximum	
15°C	2 Hrs	12 Hrs	24 Hrs	10 Hrs	12 Hrs
25°C	1 Hrs	6 Hrs	16 Hrs	5 Days	6 Hrs
35°C	1/2 Hrs	4 Hrs	8 Hrs	3 Hrs	3 Hrs

## วิธีการทำงานระบบพื้น EPOXY COATING 2 COAT

### 1. ข้อกำหนดก่อนการติดตั้ง

คอนกรีตต้องได้ระดับ และมีความแข็งแรงเพียงพอที่จะรับน้ำหนักต่าง ๆ ได้ดี

พื้นคอนกรีตต้องได้รับการออกแบบให้ทนแรงดันออสโมติกได้ หรือติดตั้งกันซึมเพื่อกันความชื้น

1.3 ผิวคอนกรีตต้องได้รับการจัดแต่งผิวหน้าในระดับที่ต้องการ พื้นผิวต้องเรียบ

1.4 อายุคอนกรีตอย่างน้อย 28 วัน และระดับความชื้นต้องไม่มากกว่า 5% ตามมาตรฐาน

### 2. ระบบพื้น EPOXY

2.1 ชั้นรองพื้น : ทาด้วย PRIMER เป็นชั้นรองพื้น

2.2 ชั้นจับยึด : ทาด้วย EPOXY COATING 1 COAT

2.3 ชั้นบน : ทาด้วย EPOXY COATING TOPCOAT เป็นชั้นบนสุด

### 3. วัสดุ

วัสดุทั้งหมดต้องจัดเก็บในที่เย็น และแห้ง พ้นจากแสงแดด ในภาชนะเดิมที่มีฝาปิดแน่น

จัดเก็บให้ไกลจากเปลวไฟ หรือวัสดุไวไฟ

ห้ามสูบบุหรี่ใน หรือ ใกล้บริเวณที่จัดเก็บ

เก็บให้พ้นมือเด็ก ที่จัดเก็บอาหารทั้งของคนและสัตว์

อ่านข้อแนะนำการจัดเก็บ การใช้ การกำจัด และเอกสารความปลอดภัย จากผู้ผลิตให้เข้าใจ

และปฏิบัติตาม

การจัดเตรียมและการผสมวัสดุให้ผู้ปฏิบัติตามวิธีการใช้ของผู้ผลิตอย่างเคร่งครัด

### 4. การเตรียมพื้น

ทำความสะอาดพื้นคอนกรีตให้สะอาดและแห้ง ปราศจากฝุ่น ผง คราบน้ำมัน หรือสารช่วยบ่ม

หรือสารอื่น ๆ

คอนกรีตที่มีรอยแตก รุ หรือความเสียหายใด ๆ ต้องซ่อมแซมให้เรียบร้อยก่อน

ทำผิวหน้าให้หยาบด้วยเครื่อง GRIDDING เพื่อเพิ่มแรงยึดเหนี่ยวระหว่าง EPOXY

กับพื้นคอนกรีต

## 5. วิธีการทำงาน

5.1 ผสม EPOXY COATING จนเป็นเนื้อเดียวกัน แล้วทาด้วยลูกกลิ้งในอัตราการใช้ที่เหมาะสม โดยเริ่มทาแบ่งตาม JOINT ผู้ทำต้องสวมรองเท้าน้ำเพื่อป้องกันความเสียหายแก่พื้นขณะเปียก

ทิ้งให้พื้นบ่มตัวอย่างน้อย 12 ชั่วโมง ตรวจสอบความเสียหาย เช่น ตามด หลุม และอื่น ๆ ถ้ามีต้องซ่อมด้วย EPOXY RESIN REPAIR และทิ้งให้แห้งอย่างน้อย 5 ชั่วโมง ก่อนจะทาชั้นต่อไป

5.2 ผสม EPOXY COATING จนเป็นเนื้อเดียวกัน แล้วทาด้วยลูกกลิ้งในอัตราการใช้ที่เหมาะสม โดยเริ่มทาแบ่งตาม JOINT ผู้ทำต้องสวมรองเท้าน้ำเพื่อป้องกันความเสียหายแก่พื้นขณะเปียก

พื้น EPOXY จะใช้เวลาบ่มตัวอย่างน้อย 18 ชั่วโมง โดยต้องป้องกันพื้นจากการสัญจรอย่างน้อย 2 วัน และ 7 วัน EPOXY จะแข็งตัวเต็มที่

## 6. การบ่ม

อย่างน้อย 2 วัน จึงใช้สัญจรขนาดเบาได้

อย่างน้อย 7 วัน จึงใช้สัญจรได้อย่างเต็มที่